

CONNECTOR SOCKET

Publication number: SU1698923
Publication date: 1991-12-15
Inventor: KURBATOV GENNADIJ D (SU); SHIGAPOV DAMIR R (SU)
Applicant: KZ K B SHTEPSELNYKH RAZEMOV (SU)
Classification:
- **International:** *H01R13/62; H01R13/62; (IPC1-7): H01R13/62*
- **European:**
Application number: SU19894637186 19890113
Priority number(s): SU19894637186 19890113

Report a data error here

Abstract not available for SU1698923

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1698923 A1

(51) H 01 R 13/62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4637186/07

(22) 13.01.89

(46) 15.12.91. Бюл. № 46

(71) Казанское конструкторское бюро штепсельных разъемов

(72) Г.Д. Курбатов и Д.Р. Шигапов

(53) 621.315(088.8)

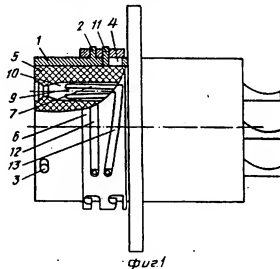
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 1023467, кл. Н 01 R 13/62, 1981.

(54) РОЗЕТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНИТЕЛЯ

(57) Изобретение относится к приборостроению. Целью изобретения является повышение надежности. Розетка электрического соединителя содержит корпус 1, выполненный со штифтами 2 и с пазами 4, содержащий подвижный 5 и неподвижный изоляторы и снабженный байонетной обоймой 6. В неподвижном изоляторе установле-

ны контактные гнезда 7, внутренний диаметр которых меньше диаметра штырей вилки, выполненные с пазами 9, расширяющимися в направлении ответной части и имеющими длину, превышающую глубину захода штырей. Подвижный изолятор 5 выполнен с коническими отверстиями 10, обращенными широкой стороной к контактным гнездам 7 и образующими с ними цапговый зажим, и со штифтами 11. Байонетная обойма 6 выполнена с пазами 12, перпендикулярными направлению сочленения, и фигурными пазами 13, расположенными под углом к первым. Штифты 2 корпуса взаимодействуют с пазами 12 байонетной обоймы, а штифты 11 подвижного изолятора 5 проходят через пазы 4 корпуса и взаимодействуют с пазами 13 байонетной обоймы. 3 ил.



(19) SU (11) 1698923 A1

Изобретение относится к приборостроению и может быть использовано для осуществления разъемного электрического контакта.

Целью изобретения является повышение надежности.

На фиг. 1 изображена розетка электрического соединителя; на фиг. 2 и 3 - взаимное положение гнезда, штыря и подвижного изолятора в начале и конце сочленения соответственно.

Корпус 1 розетки выполнен со штифтами 2 и 3, пазы 4, содержит подвижный 5 и неподвижный 6 изоляторы и снабжен байонетной обоймой 6. В неподвижном изоляторе установлены контактные гнезда 7, внутренний диаметр которых меньше диаметра штырей 8 вилки, выполненных с пазы 9, расширяющимися в направлении ответной части и имеющими длину, превышающую глубину захода штырей. Подвижный изолятор 5 выполнен с коническими отверстиями 10, обращенными широкой стороной к контактным гнездам и образующими с ними цапговый зажим, и со штифтами 11. Байонетная обойма 6 выполнена с пазы 12, перпендикулярными направлению сочленения, и фигурными пазы 13, расположенными под углом к первым. Штифты 2 корпуса взаимодействуют с пазы 12 байонетной обоймы, а штифты 11 подвижного изолятора 5 проходят через пазы 4 корпуса и взаимодействуют с пазы 13 байонетной обоймы.

Устройство работает следующим образом.

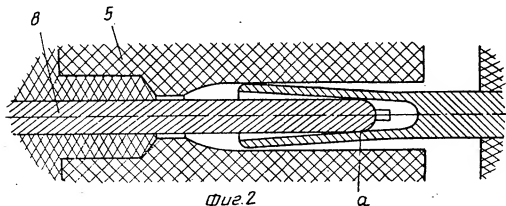
При повороте байонетной обоймы 6 она пазы 13 воздействует на штифты 11 подвижного изолятора 5, и перемещает его,

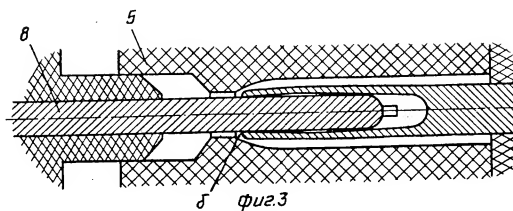
при этом штыри 8 входят в контактные гнезда 7 до упора в точках "а", а затем лепестки контактных гнезд 7 обжимаются стенками конического отверстия 10 с образованием электрического контакта в точках "б".

Таким образом, увеличение количества точек контактирования и усилия контактирования позволяет повысить надежность контакта.

Формула изобретения

Розетка электрического соединителя, содержащая корпус, в полости которого установлены с возможностью продольного смещения подвижный и неподвижный изоляторы, в одном из которых установлены контактные гнезда, а в другом выполнены конические отверстия, обращенные широкой стороной к контактным гнездам и образующие с ними цапговый зажим, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности, корпус выполнен с пазы и снабжен байонетной обоймой и штифтами, байонетная обойма выполнена с пазы, перпендикулярными направлению сочленения, и фигурными пазы, расположенными под углом к первым, контактные гнезда выполнены с пазы и закреплены в неподвижном изоляторе, а подвижный изолятор выполнен со штифтами и с отверстиями для ввода штырей, причем внутренний диаметр гнезда меньше диаметра штырей, а пазы расширяются в направлении ответной части и имеют длину, превышающую глубину захода штырей, штифты корпуса взаимодействуют с пазы байонетной обоймы, перпендикулярными направлению сочленения, а штифты подвижного изолятора проходят через пазы корпуса и взаимодействуют с фигурными пазы байонетной обоймы.





Редактор С.Лисина	Составитель А.Соколов Техред М.Моргентал	Корректор М.Кучерявая
-------------------	---	-----------------------

Заказ 4399	Тираж	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5		

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101